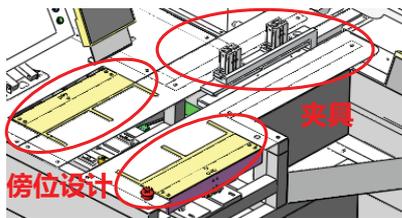


匡博

WS003A
自动袖口开钮门钉钮机





旁位和夹具设计



依照旁位摆放袖口布



触摸屏简易选择钮门及钉钮间距

保证钮门及钉钮位置的精准度，同步开钮门钉钮以提高生产效率。

- 旁位设计有效固定袖口，利用夹具将袖口平稳运送至开钮门及钉钮，避免布片于车缝过程中移位，保证钮门位置的精确度。
- 通过系统程序设定控制两个机头同步运作，实现同一袖口裁片上同时进行开钮门及钉钮，提高生产效率。
- 操作简易，只需将袖口布片摆放在旁位位置，无需像传统手工操作一样重复定位。
- 款式和尺码转换非常简单，操作员只需于触摸屏选择钮门及钉钮间距参数即可。
- 单机一次可同时生产2对袖口(正常款式)。一人可同时操作2台机器。

适用范围

适用款式

方角、六角、圆角袖口

适用袖口尺寸

袖口长度：220-300mm
袖口高度：40-80mm，高度大于的，一次只能放一对袖口

适用布种

梭织及针织面料均可
特殊布种或较软生朴，需于产前测试

qonvolv

广东匡敦科技有限公司
广东省佛山市高明区荷城街道荷香路88号

www.qonvolv.com



平台规格



缝纫机头
JUKI LBH-1790S
JUKI LK-1903/BR35



机器尺寸 (mm)
长 1,700 x 宽 1,440 x 高 1,600



线迹类型
平缝线迹 (#301)



功率 (W)
1,000



用气要求 (Mpa)
0.5



电源规格 (V)
AC 220 (50Hz)



使用机针
DPx5, #9-#11 (钮门)
DPx17, #9-#11 (钉钮)



最高车缝速度 (rpm)
3,000 (钮门)
2,500 (钉钮)



换款时间 (分钟)
5



机器重量 (kg)
350



产量 (对/小时)
300