



XPQ1000/1100-通用缝纫工作站

- 基于XY轴自动平台研发的通用装置，一机多用，快速对应不同的生产工艺需求，最大化机器投资回报。
- 通用化平台，合适装袋，龟背缝合，车唛等工序。



KA002A-自动罗纹袖口机

- 用于针织长袖款罗纹袖口和裤脚缝制工序。采用数字化调控，降低对员工缝纫技能的依赖。
- 通过数据储存和记录，实现快速转款、换码。



KA005A-半自动罗纹机

- 用于针织罗纹圆领及罗纹橡筋裤头的缝制工序。机械结构结合参数化设置代替人工容布，降低对员工缝纫技能依赖。
- 操作简易，由程序控制面牙的动作自动进行容布，操作员只需扶住布料，无需特意拉布或松布。



KA008A-自动网脚机

- 用于圆领衫网脚工序，机器自动完成折边、车缝、剪线和收料。
- 配备自动倒骨功能。



KA009A-自动驳橡筋机

- 可实现“叠缝”与“平缝”两种不同工艺的全自动橡筋机。
- 性能稳定，工作效率高，每分钟可以制作12-15条橡筋（视车缝针数而定）。



KC001A-自动驳罗纹领机

- 用于针织罗纹领的接驳缝制，高度自动化设计，只须简易设置及操作，即可实施稳定的生产。
- 全自动批量运作，只须于放料区放置裁片，便可自动完成取料 → 车缝 → 收料过程。



KS001A-全自动驳罗纹袖口机

- 用于针织罗纹袖口和裤脚的接驳缝制，高度自动化设计，只须简易设置，即可实施稳定的生产。
- 全自动批量运作，只需于放料区放置裁片，便可自动完成取料 → 车缝 → 收料过程。



WC003C-自动落下级连切止口机

- 稳定完成高技能落下级领工序。针、梭织领均适用。确保每件下级领两端对称及外形一致。
- 操作简易，通过镭射灯定位和模具固定，操作员只需将裁片按傍位放置即可。



WS003A-自动袖口开钮门钉钮机

- 独创设计理念，利用两个机头通过系统程序设定实现同一个袖口裁片上同时开钮门及钉钮。
- 保证钮门及钉钮位置的精准度，同步双工序，提高生产效率。



WC001C-自动运领平缝机

- 专门针对防飞领设计的运领设备。卓越的防飞领功能，确保容位均匀。
- 换款便捷，只需5分钟完成调整。



WS002A-自动袖口开钮门机

- 保证钮门准确度和防止漏开钮门，提高生产效率。
- 独创的设计可有效固定袖口车缝，避免了车缝过程中由于布片的移动所导致的质量问题，保证钮门位置的精确度。



WS004B-衬衫袖口五合一联动设备

- 用于衬衫袖口生产的联动车缝，稳定车缝质量的同时，极大的提高生产效率。
- 一次完成五道袖口工序：运袖口 → 反袖口 → 间袖口 → 开钮门 → 钉钮。



WS005系列-自动袖侧平缝机

- 用于梭织衬衫衣袖侧的工序。
- 配合独有模具运作，高速完成高技能工序。



WS007A-全自动袖口包朴机

- 用于梭织衬衫袖口包朴工序的缝制。
- 全动车缝，机器自动完成取料，车缝及收料。



WF005A-自动车原身里襟机

- 操作员只需摆放裁片，机器自动完成车缝，降低对员工车缝技能的要求。
- 设备自动完成同步车里襟同边落衬。



TO004B/C-自动分线机

- 用于生产车间分线。
- 针对小批量生产，大幅度减少在制品，节约用线。
- 可一次性放入30个分线筒，持续自动分线。
- TO004B 更可一次放置6个原装不同颜色的主线，并自动切换色线。



DKF003A-针织衫脚防扭脚装置

- 有效改善绷缝机车缝弹力布过程中出现的面料扭曲、错位、跑偏，提升品质。
- 搭载数码式皮带送布机构，保证压靴与面牙同步送布，改善扭脚现象。



DKP001A-针织开裤头钮门装置

- 保证开钮门位置精准度，带有拉朴功能可自动落朴，收朴料。
- 利用气动结构压紧面料，避免车缝过程中布料走位。

智能制造方案



成衣

涵盖梭织及针织成衣,当中包括口袋、前后幅、袖、领等多个部位,涉及超过40个工序。



纺织品

适用于布厂多个工序包括整经、浆纱、后整、面料打包、领袖剪线、拆领等,以自动化设备取缔传统的人手操作。



定制项目

我们的专业团队具备多年行业经验,根据客户工厂的实际情况,分析生产流程的痛点和瓶颈,并结合自主研发的自动化设备以提供智能制造方案,协助客户解决难题,提升生产质量和



质量保证

为了提高实验室测试效率,我们简化和缩减人工密集的操作步骤,同时提高生产力和效率。



微信公众号



YouTube



Instagram